

青岛汇金通钢管塔车间 3635 高速钻技术参数要求

一、主要参数要求:

- 1、可加工角钢范围（必须能通过 L360*35 角钢）： $\angle 140 \times 10 \sim \angle 360 \times 35 \text{mm}$
角钢长度尺寸：2500~12000mm
打字公称力：1500kN
钻孔最大直径：40mm
- 2、需要带剪切功能，需剪切到 20 厚，材质要求：Q355, 且可通过 L360*35 材料
- 3、需要对接本公司 ERP、塔云系统：与塔云连接的小程序独立运行，通过网口与控制器相连，上位机操作不受任何影响。上位机软件操作不需要增加额外步骤或必需保持某个界面，需确保断网等极端情况，不受影响。
- 4、准距范围(mm)：30~330(无级)
- 5、每侧钻孔排数：任意
- 6、每侧钻削主轴数目：3 个
- 7、钻孔直径范围(硬质合金钻)(mm)： $\phi 17.5 - \phi 40$
- 8、钻孔主轴锥孔：BT40
- 9、钻孔主轴最高转速(r/min)/功率(kW)：6000/6*11
- 10、数控轴数：9
- 11、角钢送进速度(m/min)：40
- 12、打印字头组数：1 组，每组字头个数：25 个（保留需方原有的打字方式）
- 13、成品料道角钢由翻转单元翻出，成品工件最大长度 12m
- 14、横向料道为四条，自动间歇送进
- 15、料台长度：3000mm，链条部分长度：1600mm
- 16、排削器地沟深度：900mm（设备基础图纸需体现）
- 17、加工精度，符合 GB/T 2694--2010 的要求
- 18、布置方式：B 式
- 19、编程方式：键盘输入、USB 接口输入、软盘输入，且可与需方系统软件联网衔接
- 20、所需供气气源工作压力： $\geq 1.0 \text{Mpa}$; 排量 $\geq 1.0 \text{m}^3 / \text{min}$

- 21、油泵电机要求为：伺服节能电机
- 22、数控小车：垂直升降
- 23、X 轴带伺服编码器

二、报价单模板

报价单

序号	设备名称	规格型号	数量	单价 (万元)	总价 (万元)	交货周期 (天)
1			1 台			

注：此报价包含 13%增值税专用发票，含运费、安装调试、培训费

三、付款方式

付款方式：承兑支付，合同签订后预付合同总价的 30%，发货前付合同总价的 30%，设备正常投运 20 天后，需方验收合格，供方开齐全额 13%增值税专用发票，付合同总价的 30%，剩余 10%质保金，需方验收合格之日起，一年到期后付清。

四、投标保证金

- ①中标方投标保证金，转履约保证金，设备验收合格后，退回；
- ②未中标方投标保证金，于 7 日内退回。