

青岛汇金通钢管塔车间 PLD2016 平面钻设备技术参数要求

一、主要参数要求：

1、工件最大尺寸（长×宽×厚）：2000×1600×100mm

2、最大钻孔直径：φ50mm

3、钻削主轴转速范围（无级变速）：120-560r/min

4、钻削主轴最大行程：240mm

5、Z轴移动速度约：0-4m/min

6、液压夹紧装置

夹紧力：各7500N

能夹工件厚度：15-100mm

夹紧器数量：12个

7、液压系统压力：6MPa

8、切削液循环使用容积：300L

9、电机规格

钻削动力头：5.5kW

X轴伺服电机2.0kW

Y轴伺服电机1.0kW

Z轴伺服电机1.0kW

10、X、Y轴移动速度：10m/min

11、孔位置精度：±0.5mm

12、主要元器件明细及品牌

13、交货周期

二、报价单模板

报价单

序号	设备名称	规格型号	数量	单价 (万元)	总价 (万元)	交货周期 (天)	备注
1			1台				

注：此报价包含13%增值税专用发票，含运费、安装调试、培训费

三、付款方式

付款方式：承兑支付，合同签订后预付合同总价的 30%，发货前付合同总价的 30%，设备正常投运 20 天后，需方验收合格，供方开齐全额 13%增值税专用发票，付合同总价的 30%，剩余 10%质保金，需方验收合格之日起，一年到期后付清。

四、投标保证金

①中标方投标保证金，转履约保证金，设备验收合格后，退回；

②未中标方投标保证金，于 7 日内退回。